



Die Röchling-Gruppe gestaltet Industrie. Weltweit. Seit mehr als 200 Jahren. Mit kundenindividuellen Kunststoffen verändern wir heute den Alltag vieler Menschen – denn sie machen Autos leichter, Medikamentenpackungen sicherer und verbessern industrielle Anwendungen. Unsere 11.737 Mitarbeiter arbeiten dort, wo unsere Kunden sind – an 92 Standorten in 25 Ländern.

Röchling Medical ist ein bevorzugter Lieferant und Entwicklungspartner führender Pharma-, Biotech- und Medizintechnikunternehmen weltweit. An sechs Standorten in Deutschland, den USA und China entwickeln und fertigen wir unter Reinraumbedingungen maßgeschneiderte pharmazeutische Verpackungs- und Verabreichungslösungen, Verbrauchsmaterialien für die medizinische Diagnostik sowie anspruchsvolle Komponenten und Baugruppen für Medizinprodukte.

In Waldachtal befindet sich unser Kompetenzzentrum für die Fertigung anspruchsvoller Komponenten für technologieübergreifende medizinische Bauteile und Baugruppen. Die Fähigkeit, innovative Technologien mit den Anforderungen unserer Kunden durch schlanke Prozesse entlang einer breiten Wertschöpfungskette zu verbinden, macht Röchling Medical Waldachtal zum idealen Entwicklungspartner für komplexe Montagelösungen in der Medizintechnik.

Wir suchen für unseren Standort in Waldachtal ab sofort einen

Qualitätsplaner (m/w/d | Vollzeit)

Hier sind Sie gefragt

Als Qualitätsplaner sind Sie ein wichtiger Teil eines standortübergreifenden Teams bestehend aus insgesamt 6 Kollegen. Ihr Verantwortungsbereich umfasst die Qualitätsvorausplanung sowie die Begleitung des Produktes bis zur Serieneinführung. Sie berichten an den Head of Quality Planning Europe.

Das sind Ihre Aufgaben

- Sie identifizieren und bewerten Qualitätsmerkmale
- Sie moderieren und verantworten Risikoanalysen
- Sie wenden gängige Q-Methoden an wie z. B. MSA, Cpk, etc.
- Sie entwickeln Prüfpläne
- Sie entwickeln Q-relevante Dokumente (z. B. Prüfanweisung, Fehlerkatalog)
- Sie sind verantwortlich für die Optimierung von Qualitätsprozessen

Damit überzeugen Sie uns

- Langjährige Berufserfahrung in den o. g. Aufgaben und/oder ein erfolgreich abgeschlossenes (wirtschafts-) ingenieurwissenschaftliches Studium, alternativ Weiterbildung zum Techniker oder Meister mit einschlägiger Berufserfahrung
- Normkenntnisse der Medizin- und Pharmaindustrie (z. B. ISO 13485) wünschenswert
- Fundierte Kenntnisse der Qualitätstechniken
- Sicherer Umgang mit MS-Office
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Fähigkeit zur konstruktiven Lösungsfindung und eine proaktive, transparente sowie strukturierte Arbeitsweise

Das bieten wir Ihnen

- Die Mitarbeit in einem globalen Familienunternehmen. Wir helfen Patientinnen und Patienten.
- Anspruchsvolle und abwechslungsreiche Aufgaben
- Ein gutes Betriebsklima
- Flexible Arbeitszeiten in Gleitzeit mit einem Wechsel aus Präsenz und Homeoffice

- Ein attraktives Vergütungspaket sowie betriebliche Altersvorsorge
- Betriebseigene Kantine mit Essenszuschuss
- JobRad und weitere attraktive Benefits
- Regelmäßige Mitarbeitererevents

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung sowie dem frühestmöglichen Eintrittstermin.