



Die Röchling-Gruppe gestaltet Industrie. Weltweit. Seit mehr als 200 Jahren. Mit kundenindividuellen Kunststoffen verändern wir heute den Alltag vieler Menschen – denn sie machen Autos leichter, Medikamentenpackungen sicherer und verbessern industrielle Anwendungen. Unsere 11.737 Mitarbeiter arbeiten dort, wo unsere Kunden sind – an 92 Standorten in 25 Ländern.

Röchling Medical ist ein bevorzugter Lieferant und Entwicklungspartner führender Pharma-, Biotech- und Medizintechnikunternehmen weltweit. An sechs Standorten in Deutschland, den USA und China entwickeln und fertigen wir unter Reinraumbedingungen maßgeschneiderte pharmazeutische Verpackungs- und Verabreichungslösungen, Verbrauchsmaterialien für die medizinische Diagnostik sowie anspruchsvolle Komponenten und Baugruppen für Medizinprodukte.

Neuhaus am Rennweg ist das Kompetenzzentrum für Reinraumbflasformen bei Röchling Medical – mit über 60 Jahren Erfahrung in der Verfahrenstechnik und 35 Jahren Erfahrung in der Reinraumproduktion. Unter Anwendung eines umfassenden Spektrums an Blasformtechniken werden am Standort in modernsten, nach GMP-Klassen D & C zertifizierten Reinräumen Behälter, Flaschen und Vials nach pharmazeutischem Verpackungsstandard hergestellt.

**Wir suchen für unseren Standort in Neuhaus am Rennweg ab sofort einen**

## Qualitätsprüfer (m/w/d | Vollzeit | 4-Schicht-Betrieb)

### Hier sind Sie gefragt

Als Qualitätsprüfer (m/w/d) leisten Sie einen wesentlichen Beitrag zur Sicherung unserer Produktqualität. In Ihrer Funktion prüfen Sie unsere Produkte auf Qualitätsabweichungen, indem Sie spezifische Qualitätsprüfungen durchführen, Stichproben entnehmen und die Ergebnisse anschließend ordnungsgemäß dokumentieren und melden.

### Das sind Ihre Aufgaben

- Durchführung von spezifischen Qualitätsprüfungen im vollkontinuierlichen Vierschichtbetrieb
- Prüfung & Freigabe von anlaufenden Produktionsaufträgen
- Sonderprüfungen in Abstimmung mit dem Vorgesetzten
- Anfertigung von Lieferantentichproben
- Erstellung & Bearbeitung von Qualitätsabweichungen (Sperrungen)
- Prüfung des Wareneingangs von Rohstoffen
- ordnungsgemäße Dokumentation gemäß Anforderungen aus den SOP's
- Arbeitszeit: 4-Schichtsystem, Frühschicht: 06:00 – 14:00 Uhr, Spätschicht: 14:00 – 22:00 Uhr, Nachtschicht: 22:00 – 06:00 Uhr

### Damit überzeugen Sie uns

- abgeschlossene technische oder kaufmännische Ausbildung
- Grundkenntnisse MS-Office (Word, Excel, Outlook)
- hohes Qualitätsbewusstsein, Sorgfalt & sehr gutes Sehvermögen
- Zuverlässigkeit, Teamfähigkeit sowie Lern- / Weiterbildungsbereitschaft
- Bereitschaft zur Schichtarbeit

### Das bieten wir Ihnen

- **Vergütung & Altersvorsorge:** Faire Arbeitsbedingungen und eine wettbewerbsfähige Vergütung als wichtige Basis.
- **Weiterbildung:** Individuelle und persönliche Angebote zum Start in den Job, eine strukturierte Einarbeitung sowie Schulungs- und Fortbildungsangebote für Ihre fachliche und persönliche Entwicklung.
- **Familie, Freizeit & Gesundheit:** Betriebliche Gesundheitsförderung (Fitnessraum, Job-Rad u. v. m), Kinderbetreuungszuschuss, Ferienbetreuung für Kinder.
- **Nachhaltigkeit:** „Acting for tomorrow“ ist unser Motto. Wir handeln verantwortungsvoll und umweltbewusst.

Wir haben Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung unter Angabe des frühestmöglichen Eintrittstermins sowie Ihrer Gehaltsvorstellung.