



Die Röchling-Gruppe gestaltet Industrie. Weltweit. Seit mehr als 200 Jahren. Mit kundenindividuellen Kunststoffen verändern wir heute den Alltag vieler Menschen – denn sie machen Autos leichter, Medikamentenpackungen sicherer und verbessern industrielle Anwendungen. Unsere 11.737 Mitarbeiter arbeiten dort, wo unsere Kunden sind – an 92 Standorten in 25 Ländern.

Röchling Medical ist ein bevorzugter Lieferant und Entwicklungspartner führender Pharma-, Biotech- und Medizintechnikunternehmen weltweit. An sechs Standorten in Deutschland, den USA und China entwickeln und fertigen wir unter Reinraumbedingungen maßgeschneiderte pharmazeutische Verpackungs- und Verabreichungslösungen, Verbrauchsmaterialien für die medizinische Diagnostik sowie anspruchsvolle Komponenten und Baugruppen für Medizinprodukte.

In Waldachtal befindet sich unser Kompetenzzentrum für die Fertigung anspruchsvoller Komponenten für technologieübergreifende medizinische Bauteile und Baugruppen. Die Fähigkeit, innovative Technologien mit den Anforderungen unserer Kunden durch schlanke Prozesse entlang einer breiten Wertschöpfungskette zu verbinden, macht Röchling Medical Waldachtal zum idealen Entwicklungspartner für komplexe Montagelösungen in der Medizintechnik.

An unserem Standort in Waldachtal suchen wir ab sofort einen

Qualitätsplaner (m/w/d | Vollzeit)

Hier sind Sie gefragt

- Durchführen von Machbarkeitsanalysen
- Erstellen, Bearbeiten, Prüfen und Abstimmen von Spezifikationen intern sowie extern
- Identifikation und Bewertung von kritischen Qualitätsmerkmalen
- Erstellung und Moderation von Risikoanalysen/ FMEA's inkl. Maßnahmenverfolgung
- Prüf- und Messmittelauswahl/ -beschaffung sowie Abgleich der Messmethodik
- Durchführen und Interpretation von statistischen Auswertungen (z. B. Histogramm, Boxplot, Prozessfähigkeitsanalysen, Messsystemanalysen)
- Ableiten und Erstellen von Prüfplänen und Umsetzung im CAQ System
- Erstellung von Q-relevanten Dokumenten (z. B. Prüfanweisung, Fehlerkatalog)
- Bewertung und Freigabe von Produkten und Produktionsprozessen der Vorserienphase
- Optimierung von Qualitätsprozessen

Damit überzeugen Sie uns

- Ein erfolgreich abgeschlossenes (wirtschafts-) ingenieurwissenschaftliches Studium, alternativ Weiterbildung zum Techniker oder Meister mit einschlägiger Berufserfahrung
- Normkenntnisse der Medizin- und Pharmaindustrie (z. B. ISO 13485)
- Fundierte Kenntnisse der Qualitätstechniken, FMEA und Statistik
- Sicherer Umgang mit MS-Office
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Fähigkeit zur konstruktiven Lösungsfindung und eine proaktive, transparente sowie strukturierte Arbeitsweise
- Gelegentliche Reisebereitschaft

Das bieten wir Ihnen

- Die Mitarbeit in einem globalen Familienunternehmen. Wir helfen Patientinnen und Patienten.
- Anspruchsvolle und abwechslungsreiche Aufgaben
- Ein gutes Betriebsklima
- Flexible Arbeitszeiten mit einem Wechsel aus Präsenz und

Carola Lichtl
Senior Manager / Head of Department Human Resources
P +49 7486 181-0 | Bewerbung.waldachtal@roebling.com

Röchling Medical Waldachtal AG
Herbert-Frank-Str. 26 | 72178 Waldachtal | Deutschland
www.roebling.com/medical/waldachtal

Homeoffice

- Ein attraktives Vergütungspaket sowie betriebliche Altersvorsorge
- Betriebseigene Kantine mit Essenszuschuss
- JobRad und weitere attraktive Benefits
- Regelmäßige Mitarbeitererevents

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung sowie dem frühestmöglichen Eintrittstermin.