



Die Röchling-Gruppe gestaltet Industrie. Weltweit. Seit mehr als 200 Jahren. Mit kundenindividuellen Kunststoffen verändern wir heute den Alltag vieler Menschen – denn sie machen Autos leichter, Medikamentenpackungen sicherer und verbessern industrielle Anwendungen. Unsere 11.737 Mitarbeiter arbeiten dort, wo unsere Kunden sind – an 92 Standorten in 25 Ländern.

Röchling Medical ist ein bevorzugter Lieferant und Entwicklungspartner führender Pharma-, Biotech- und Medizintechnikunternehmen weltweit. An sechs Standorten in Deutschland, den USA und China entwickeln und fertigen wir unter Reinraumbedingungen maßgeschneiderte pharmazeutische Verpackungs- und Verabreichungslösungen, Verbrauchsmaterialien für die medizinische Diagnostik sowie anspruchsvolle Komponenten und Baugruppen für Medizinprodukte.

Neuhaus am Rennweg ist das Kompetenzzentrum für Reinraumbflasformen bei Röchling Medical – mit über 60 Jahren Erfahrung in der Verfahrenstechnik und 35 Jahren Erfahrung in der Reinraumproduktion. Unter Anwendung eines umfassenden Spektrums an Blasformtechniken werden am Standort in modernsten, nach GMP-Klassen D & C zertifizierten Reinräumen Behälter, Flaschen und Vials nach pharmazeutischem Verpackungsstandard hergestellt.

Wir suchen für unsere Standorte in Neuhaus am Rennweg und Waldachtal ab sofort einen

## Qualitätsplaner (m/w/d | Vollzeit)

### Hier sind Sie gefragt

Als Qualitätsplaner sind Sie ein wichtiger Teil eines standortübergreifenden Teams bestehend aus insgesamt 6 Kollegen. Ihr Verantwortungsbereich umfasst die Qualitätsvorausplanung sowie die Begleitung des Produktes bis zur Serieneinführung. Sie berichten an den Head of Quality Planning Europe. Ihre Arbeitszeit können Sie flexibel in Gleitzeit gestalten.

### Das sind Ihre Aufgaben

- Sie identifizieren und bewerten Qualitätsmerkmale
- Sie moderieren und verantworten Risikoanalysen
- Sie wenden gängige Q-Methoden an wie z.B. MSA, Cpk etc.
- Sie entwickeln Prüfpläne
- Sie entwickeln Q-relevante Dokumente (z.B. Prüfanweisung, Fehlerkatalog)
- Sie sind verantwortlich für die Optimierung von Qualitätsprozessen

### Damit überzeugen Sie uns

- Langjährige Berufserfahrung in den o. g. Aufgaben und / oder ein erfolgreich abgeschlossenes (wirtschafts-) ingenieurwissenschaftliches Studium, alternativ Weiterbildung zum Techniker oder Meister mit einschlägiger Berufserfahrung
- Normkenntnisse der Medizin- und Pharmaindustrie (z.B. ISO 13485) wünschenswert
- Fundierte Kenntnisse der Qualitätstechniken
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Fähigkeit zur konstruktiven Lösungsfindung und eine proaktive, transparente und strukturierte Arbeitsweise

### Das bieten wir Ihnen

- **Vergütung & Altersvorsorge:** Faire Arbeitsbedingungen und eine wettbewerbsfähige Vergütung als wichtige Basis.
- **Weiterbildung:** Individuelle und persönliche Angebote zum Start in den Job sowie Schulungs- und Fortbildungsangebote für Ihre fachliche und persönliche Entwicklung.
- **Familie, Freizeit & Gesundheit:** Betriebliche

Gesundheitsförderung (Fitnessraum, Job-Rad u. v. m),  
Kinderbetreuungszuschuss, Ferienbetreuung für Kinder.

- **Nachhaltigkeit:** „Acting for tomorrow“ ist unser Motto.  
Wir handeln verantwortungsvoll und umweltbewusst.

Wir haben Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf  
Ihre Bewerbung unter Angabe des frühestmöglichen  
Eintrittstermins sowie Ihrer Gehaltsvorstellung.